



Lavandería
Cántabra

PROGRAMAS DE LAVADO



Centro Hospitalario Padre Menni

LAVANDERIA CANTABRA

Bezana, (CANTABRIA)

Procesos de lavado y desinfección

Febrero 2021

Performance40

Dermasil emulsion + Ozonit 40



En el siguiente informe técnico se detallan los productos utilizados, así como los procesos de lavado que se llevan a cabo para la higienización y desinfección de la ropa que se procesa en la planta lavandería Cantabra de Bezana , la cual se trata del Centro Hospitalario Padre Menni de Santander:

1. Productos de lavado y neutralizado, Performance D+ 40
2. Procesos de lavado.
3. Sistemas de supervisión.

Los productos de Ecolab que se emplean en Cantabracumplen con la legislación vigente sobre detergentes y biodegradabilidad y están fabricados bajo norma ISO9001 e ISO14001, con certificado de desinfección del instituto alemán Hohenstein para el Performance 40 y con la certificación del producto Ozonit 40 como bactericida del Ministerio de Sanidad de España.

Ecolab ha instalado un sistema automático de dosificación de productos químicos que minimiza su manipulación por parte del personal de la planta. No obstante, el personal está perfectamente entrenado para su correcta manipulación y sabe cómo actuar en caso de accidente (vertido, salpicaduras, fugas, etc)

En lo referente a los sistemas de lavado, Ecolab ha formado convenientemente al personal de Cantabra para que realice una correcta clasificación de la ropa en función del tipo y características de los tejidos (algodón, poliéster, mezcla, blanco, color, etc.), el tipo de ropa (mantas, ropa de bebés, ropa delicada) y del grado de suciedad, con lo que se garantiza que se aplica el programa adecuado a cada prenda.



1. Productos de lavado y neutralizado.

- **Dermasil Emulsión:** Emulsión de alto rendimiento para ropa hospitalaria y de hoteles.
- **Turbo Break:** Aditivo líquido alcalino.
- **Duxil Plus.:** Humectante no ionico desengrasante también apto para el lavado de ropa de color.
- **Hipoclorito sódico:** Desmanchante líquido de cloro activo
- **Ozonit 40:** Desinfectante y blanqueante en base a oxígeno para baja temperatura.
- **Finale Liquid :** Neutralizante en base fórmico concentrado, ayuda a eliminar la alcalinidad y regula el Ph de la ropa.
- **Elpa Dual Exxcellence:** Producto suavizante-antiestático concentrado agradablemente perfumado.

MINISTERIO DE SANIDAD, SERVICIOS SOCIALES E IGUALDAD

SECRETARIA GENERAL DE SANIDAD Y CONSUMO

DIRECCIÓN GENERAL DE SALUD PÚBLICA, CALIDAD E INNOVACIÓN

SUBDIRECCIÓN GENERAL DE SANIDAD AMBIENTAL Y SALUD LABORAL

60/MG/CC

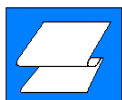
MINISTERIO DE SANIDAD, SERVICIOS SOCIALES E IGUALDAD
REGISTRO INTERNO
S.G. DE SANIDAD AMBIENTAL Y SALUD LABORAL
SALIDA
N. de Registro: 1806
Fecha: 18/03/2014 09:35:33

Nº Registro: 14-20-06935

**RESOLUCIÓN DE INSCRIPCIÓN
EN EL REGISTRO DE PLAGUICIDAS**

Haciendo uso de las atribuciones que me están conferidas y, en cumplimiento del Real Decreto 3349/1983, de 30 de noviembre, modificado por el Real Decreto 162/1991, de 8 de febrero, y 443/1994, de 11 de marzo, se homologa e inscribe en el Registro de Plaguicidas de la Dirección General de Salud Pública el siguiente plaguicida, en las condiciones que a continuación se detallan:

1. **NOMBRE COMERCIAL:** OZONIT 40
2. **Nº DE INSCRIPCIÓN EN EL REGISTRO:** 14-20-06935
3. **FINALIDAD DEL PRODUCTO:** bactericida
4. **RESPONSABLE DE LA PUESTA EN EL MERCADO:**
 - 4.1 **Nombre y apellidos o denominación de la empresa, DNI o CIF:**
Ecolab Hispano Portuguesa S.L. B-28218758



2. Procesos de Lavado y Desinfección.

Como programas especiales, con instalación de sistemas de ahorro en tiempo y agua en las lava centrífugas se adjuntan los siguientes programas de lavado:

SABANAS TOALLAS

OPERACION	PRODUCTO		TIEMPO min.	TEMPER. °C	NIVEL AGUA
PRELAVADO/ LAVADO	DERM. EMULSION TURBO BREAK OZONIT 40		20	45°	BAJO
ACLARADO			3		ALTO
NEUTR/SUAV	FINALE LIQUID ELPA DUAL EXXCELLENCE		3		ALTO

INFECCIOSOS

OPERACION	PRODUCTO		TIEMPO min.	TEMPER. °C	NIVEL AGUA
PRELAVADO	TURBO BREAK DERM. EMULSION HIPOCLORITO		15	40°	BAJO
LAVADO	TURBO BREAK DERM EMULSION OXONIT 40		20	50°	BAJO
ACLARADO			3		ALTO
NEUTR/SUAV	FINALE LIQUID ELPA DUAL EXXCELLENCE		3		ALTO

PERSONAL COLOR

OPERACION	PRODUCTO		TIEMPO min.	TEMPER. °C	NIVEL AGUA
LAVADO	DERM, EMULSION DUXIL PLUS OZONIT 40		18	35°C	BAJO
ACLARADO			3		ALTO
NEUTR/SUAV	FINALE LIQUID ELPA DUAL EXXCELLENCE		3		ALTO

**MANTAS/DELICADO**

OPERACION	PRODUCTO		TIEMPO min.	TEMPER. °C	NIVEL AGUA
LAVADO	DERM. EMULSION DUXIL PLUS OZONIT 40		20	30°C	BAJO
ACLARADO			3		ALTO
NEUTR/SUAV	FINALE LIQUID ELPA DUAL EXXCELLENCE		3		ALTO

PIJAMAS/CAMISIONES

OPERACION	PRODUCTO		TIEMPO min.	TEMPER. °C	NIVEL AGUA
LAVADO	DERM. EMULSION DUXIL PLUS TURBO BREAK		9	40°C	BAJO
LAVADO	DERM, EMULSION OZONIT 40		11	45°	BAJO
ACLARADO			3		ALTO
NEUTR/SUAV	FINALE LIQUID ELPA DUAL EXXCELLENCE		3		ALTO

UNIFORMIDAD

OPERACION	PRODUCTO		TIEMPO min.	TEMPER. °C	NIVEL AGUA
LAVADO	DERM. EMULSION DUXIL PLUS TURBO BREAK		20	40°C	BAJO
LAVADO	DERM, EMULSION DUXIL PLUS OZONIT 40		20	50°	BAJO
ACLARADO			3		ALTO
NEUTR/SUAV	FINALE LIQUID ELPA DUAL EXXCELLENCE		5		ALTO



El planchado de ropa plana se realiza en calandra por encima de 150°C.
El secado de uniformidad se realiza en secadoras de aire caliente por debajo de 90°C.
Los procesos de lavado especificados tienen los suficientes aclarados para la disminución y eliminación en el último aclarado de todos los productos utilizados en los procesos de lavado e higienización, donde están incluidos los productos oxidantes, con lo que la ropa queda en las mismas condiciones físico químicas iniciales..

3. Sistemas de supervisión.

Ecolab realiza periódicamente, diferentes análisis químicos, para garantizar el correcto lavado y desinfección de la ropa tratada en esta lavandería.

3.1. Informe detallado mensual del sistema My Service de Ecolab, se adjunta ejemplo de informe.

3.2. Análisis químicos.

- Controles de neutralización de la ropa, consistentes en el examen exhaustivo de la última agua del proceso como son el pH (de 6,5 a 7) y la alcalinidad residual.
- Controles del agua de lavado, consistentes en el control de la alcalinidad, conductividad y el Oxígeno ó Cloro presentes en el baño de lavado, así como de la temperatura del baño.
- Controles del agua de red, consistentes en el control de la dureza, conductividad de las sales, alcalinidad, pH, cloro y metales como el hierro presente en el agua utilizada para lavar.
- **Ecolab realiza**, según necesidad en diferentes programas, telas testigo para determinar grado de blanco, resistencia del textil e incrustaciones inorgánicas, con el fin de conseguir la mejor calidad de lavado. A petición, lavandería Cantabra, realizaría controles bacteriológicos sobre la ropa mediante laboratorio externo.

3.3 Durabilidad de la ropa.

Para cumplimiento cercano del cuadro de duración que se acompaña las condiciones deberían de ser las que describimos continuación

- Tejidos de alta calidad, grado de polimeración de la celulosa sea de 1800 a 200, dependiendo del fabricante.



TEXTILE CARE DIVISION.



- Agua descalcificada. Calidad del agua de lavado que se realiza diariamente en lavandería Cantabra.
- Maquinaria de calidad y el correcto mantenimiento realizado en la lavandería.
- Controles periódicos de los procesos de lavado, realizados en visitas mensuales por Ecolab.
- Utilización de productos acordes al tipo de instalación.
- Eliminación del mal uso de la ropa en el cliente final.
- No se utiliza hipoclorito sódico (lejía) en los principales procesos. Lavandería Cántabra utiliza el Blanqueo químico con producto oxigenado estabilizado.

Sábanas	De 225 a 250 lavadas
Fundas almohadas	De 120 a 180 lavadas
Mantelería	De 125 a 180 lavadas
Toallas de felpa	De 140 a 160 lavadas

Mariano Lopez
Senior Territory Manager, Textile Care

ECOLAB HISPANO PORTUGUESA S.L.
Av.da del Baix Llobregat 3-5 , 08970 Sant Joan Despi (Barcelona).
T 669392891 F 934758937 E mariano.lopez@ecolab.com



TEXTILE CARE DIVISION.

ECOLAB®
*The Global Leader in Commercial
Cleaning and Sanitizing Solutions*

Performance40

Dermasil emulsion + Ozonit 40